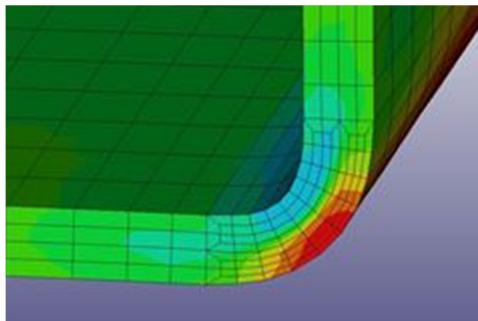


**Meshing preview:** The count of elements is doubled in critical zones like bend zones and band edges

## What's New? – Rel. 6.2 64bit

### FEA: Automatic Refining at critical points



Since the profile is more deformed in the bend zones and at the band edges, it makes sense to double the count of elements in these critical zones. Thus a smaller count can be preset as basic setting. This lowers the simulation time, especially if large line segments exist.

### Further New Features

#### FEA Finite Element Analysis:

- FEA output window more clearly by tree view explorer.
- Improved output progress protocol.
- In case of a long sheet the pass of the flower pattern is shown in all stands whose rolls have contact.
- Meshing preview with explorer and button bar; the sheet length for the preview can be set separately from the origin length.
- Bugfix: The simulation in imperial unit is possible now.

#### Profile Design:

- Import DXF and import ActiveX: Extension to closed polylines and extension to AcDb2dPolyline.
- Bugfix: Wrong strip width after changing PS to P. All entries behind P are unconsidered.

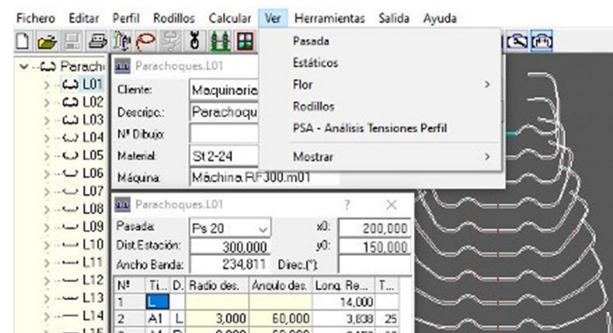
#### CAD Interface:

- SolidEdge: Text height for roll and part number is exported, too.

#### User interface:

- Path and file selection dialogs are changed to Vista layout.
- Bugfix: In case of imperial units the mass texts are not selectable by mouse click.

### Spanish Version



Novedades para todos los diseñadores de perfilado hispanoparlantes: La nueva versión 6.2 64bit del software de diseño de perfilado **UBEKO PROFIL** está ya disponible en español. Tanto la interfaz de usuario con todas las funciones de menú como los cuadros de diálogo están en español.

Para reducir el trayecto del borde de chapa y, con ello, disminuir la tensión borde de chapa, se recomienda bajar la base del perfil en cada pasada. E significa que la chapa plana entra a la máquina en una posición más alta que tiene la base del perfil cuando sale de la máquina. Esto se puede hacer modificando el valor Y0 del [Punto Referencia](#) del perfil. Para mantener constante la velocidad longitudinal tanto del rodillo superior como del inferior necesitan que ambos ejes sean ajustables (lo cual no es posible en todas las máquinas).

También el fichero de ayuda de **PROFIL** y el Manual de Usuario de **PROFIL** están traducidos al español